



Epox- PK03

Termosetický epoxi základní práškový nátěr

BAREVNÉ ODTÍNY:

šedá

POUŽITÍ:

Pro jakýkoliv metalický povrch jako je ocel ,hliník,zinek a jejich slitiny převážně pro vnitřní prostředí.(základní nátěr)

VLASTNOSTI PRÁŠKOVÉ NÁTĚROVÉ HMOTY:

Specifická váha:

Pololesk, Polomat
1,6 – 2,0 g/ cm³

VLASTNOSTI FILMU:

Tvrdość tužky DIN 53153 :

H – 2H

Přilnavost DIN 53151 :

GT 0

Elasticita DIN 53151 :

9 mm

Pružnost DIN 53152 :

3 mm

Opačný tah:

Nepraská

Křídovatění:

Minimální /vyšší obsah polyesteru 70%/

Antikorozní vlastnosti:

Min 600 hod. v solné komoře

Doporučená teplotní odolnost je do 100°C nad tuto teplotu dochází k degradaci nátěru.

Úprava podkladu :

Pro hliníkové a pozinkované se použije osvědčený postup chromátování ,odpovídající normě DIN 50939. Pro železné a ocelové povrchy se použije metody kombinovaného odmaštění s železitým fosfátováním nebo zinečnatého fosfátování.

Nanášení :

Aplikovatelné na všechny kovové povrchy pomocí speciální pistole (elektrostatika nebo tribo) síla filmu 50 – 70 mikronů.

Jedná se o teplotu a čas náběhu upravovaného předmětu na předepsanou teplotu.

Náběh teploty závisí jednak na druhu materiálu a jeho tloušťce a jednak na parametrech vypalovací pece.

Vytvrzovací teplota 180°C 15 min

160°C 20min

SKLADOVATELNOST:

Skladovací teplota do 20 °C. 12 měsíců.

Skladovací teplota do 25 °C. 6 měsíců.

BEZPEČNOST PRÁCE A OCHRANA ZDRAVÍ :

Při práci nejíst, nepít a nekouřit. Nemísí se s vodou. Nadýchání a styk s pokožkou může u citlivých jedinců vyvolat alergické reakce. Používat ochranné brýle(štíť), gumové rukavice, respirátor s vložkou proti AE stříkání. Technická ochranná opatření: dostatečné větrání, řádně uzavřené obaly. Udržujte mimo dosah dětí !!! Podrobnější informace viz. Bezpečnostní list.

BALENÍ: karton 25kg/big bag